



Řetězárna a.s.[®]

ŘETĚZY RYBÁŘSKÉ A RYBÍ FARMY

podle
PN, TP, NS
9415

VÝROBCE Řetězárna a.s.
Polská 48
790 81 Česká Ves

VYDÁNÍ 9/2020

TELEFON 584 488 111
TELEFAX 584 428 194
E-mail: info@retezarna.cz
www.retezarna.cz

NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ, K MONTÁŽI A ÚDRŽBĚ

1. ÚVOD

Svařované řetězy pro rybářské řetězy a rybí farmy, jsou výrobky s vysokou kvalitou, užitnou hodnotou a dlouhou životností. Jsou vyráběné s největší pečlivostí s ohledem na provozní bezpečnost.

Tyto řetězy nesmí být používány jako součást vázacích řetězů a prostředků pro uchopení a manipulaci s břemeny.

Rozměry i provedení jsou dány dle příslušných norem a technických podmínek.

Tento návod na používání a údržbu obsahuje nejdůležitější informace o řetězech dodávané Řetězárnou a.s. Bezpečný provoz a odpovídající životnost řetězů jsou podmíněny dodržováním těchto pokynů. Je nutné, aby s tímto návodem na používání a údržbu byli dobře seznámeni pracovníci montáže, údržby a pracovníci pověřeni kontrolou a skladováním.

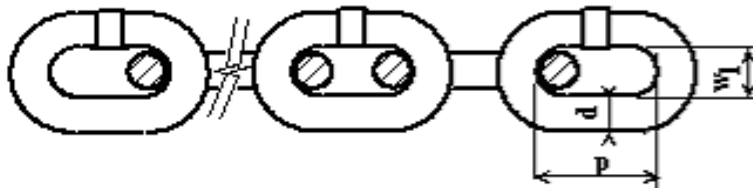
2. JAKOST ŘETĚZU

Jakostní třída je souhrn vlastností, které charakterizují užitnou hodnotu řetězu. V současné době Řetězárna a.s. vyrábí 4 druhy rybářských článkových řetězů, a to

- řetězy jakostní třídy 5 – min. napětí při přetržení 500 MPa,
- řetězy jakostní třídy 7 – min. napětí při přetržení 700 MPa,
- řetězy jakostní třídy 8 – min. napětí při přetržení 800 MPa,
- řetězy jakostní třídy 9,5 – min. napětí při přetržení 950 MPa,

Vlastnosti řetězu jsou dány ještě dalšími parametry, které jsou specifikované příslušnou normou nebo technologickými podmínkami. Při výběru řetězu je důležité tyto parametry zohlednit.

3. ROZMĚRY A OZNAČENÍ ŘETĚZŮ



Konkrétní rozměry jsou uvedeny v jednotlivých normách a technických podmínkách.

3.1. Jmenovitá tloušťka „d“ - Jmenovitý průměr kruhové oceli, z níž je řetěz vyroben

3.2. Rozteč „p“ - rozteč řetězového článku.

3.4. Vnitřní šířka „w1“ – vnitřní šířka článku

4. MECHANICKÉ VLASTNOSTI ŘETĚZŮ

4.1. Výrobní zkušební zatížení - Síla, jejímuž působení je vystaven řetěz v celé jeho délce ve stavu po tepelném zpracování. Tato síla se musí pohybovat v mezích dané normy.

4.2. Síla při přetržení - Největší síla, které bylo dosaženo na zkušebním vzorku do přetržení při zkoušce tahem.

4.3. Prodloužení při přetržení - Hodnota celkového prodloužení při přetržení se zjistí z diagramu "zatížení - prodloužení" a je vyjádřena v %.

4.4. Tvrdost – ořezvzdorné vlastnosti řetězu, které se měří převážně v HV10.

4.5. ZKUŠEBNÍ OSVĚDČENÍ (atest)

Na rybářské řetězy je vydán zkušební certifikát (Atest) dle ČSN EN 10 204 - 3.1., který obsahuje údaje o výrobcí, číslo atestu, číslo objednávky, název, rozměr řetězu a mechanické parametry, případně další sjednané vlastnosti řetězu.

Výrobce řetězu garantuje shodu výrobku s technickými předpisy - normou, podle které je řetěz vyroben a dodán.

4.6. POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Řetězy lze dodat i s protikorozní ochranou – žárově zinkovaný nebo barvený. Při povrchové úpravě je v důsledku změn třecích poměrů nebo teplotních vlivů dovoleno snížit

- zatížení při přetržení až o 7%;
- u žárově zinkovaného řetězu je pokles zatížení při přetržení do průměru 16mm až o 20% a pro průměry větší až o 15%.
- prodloužení při přetržení až o 20%.

Při výběru řetězu je nutné zohlednit i tento jev.

5. ZNAČENÍ ŘETĚZŮ

Řetězy jsou značené jakostní třídou řetězu a kódem zpětné sledovanosti ve vzdálenosti max. 10m.

6. POUŽÍVÁNÍ ZKOUŠENÝCH ŘETĚZŮ

6.1. DOPRAVA A USKLADNĚNÍ

Řetězy musí být transportovány a skladovány v podmínkách vylučujících působení atmosférických vlivů a látek podporujících korozi. Z důvodu nevhodného skladování řetězu mohou vzniknout mezikrystalové korozní trhlinky, které výrazně zkracují životnost nového řetězu. Při reklamaci se bude posuzovat stupeň koroze, která vznikla při nesprávném skladování a přepravě.

Řetěz musí být uveden do provozu max. do 12 měsíců od odeslání výrobcem řetězu.

6.2. VŠEOBECNÉ POKYNY

S řetězem je třeba zacházet jako se strojním prvkem. Zakazuje se řetěz vystavovat zbytečně korozním vlivům, řetěz přetěžovat, provádět neodborné opravy, tepelně ovlivňovat a vláčet řetěz po zemi. Celková životnost řetězu také závisí na podmínkách, v jakých bude řetěz pracovat (korozní a jiné agresivní prostředí, dynamické rázy apod.).

Uživatel, s ohledem na tyto vlivy musí sám stanovit omezující podmínky pro konkrétní zařízení a pracoviště a tím zajistit přiměřenou životnost řetězu. Nelze vztahovat záruku na běžné opotřebení řetězu např. na otěr, korozní apod.

7. ÚDRŽBA

Během používání jsou řetězy vystavené podmínkám, které mají vliv na jejich spolehlivost a bezpečnost, proto je nutné pravidelně kontrolovat jejich technický stav. Četnost kontrol nebo výměny řetězu se stanoví dle náročnosti prostředí, v němž je řetěz používán a podle pokynů k používání zařízení, do něhož je řetěz namontován.

U prohlídek a odborných kontrol řetězů (jde o odborně způsobilou osobu, která je řádně proškolená výrobcem řetězu) se zjišťují vnější vady jednotlivých článků (změna tvaru a tloušťky článku, stav povrchu, stupeň opotřebení, stupeň koroze, trhliny apod).

Každý řetěz musí být evidován. Evidence musí obsahovat –

- nasazení řetězu do provozu
- délku nebo počet úseků řetězů
- identifikaci řetězu (KZS, jakost)
- místo provozu (prostředí apod.)
- provozně technické údaje
- provozní prohlídky, kontroly, výměny úseků řetězů a spojek apod.
- druh opotřebení, závad, poruch – specifikovat
- stupeň koroze
- jiné údaje podle nařízení a doporuč

8. LIKVIDACE ŘETĚZU

Opotřebované a vyřazené závěsné řetězy se tedy likvidují jako běžný kovový odpad ve sběrnách druhotných surovin (dle zákona 185/2001 sb.; o odpadech “ O“ – ostatní).